

DIXI 72310 ND

CONDITIONS DE COUPE

$$n \text{ [tr/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [tr/min]} \times fz \text{ [mm]} \times z$$

Avance par dent **fz [mm]**

Matières à usiner		ND	
		Vc [m/min]	
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)	400	800
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium (CuAlFe) (Ampco)	300	700
N	Alliage d'aluminium-alliage de magnésium	500	2000
N	Alliage d'aluminium 4 - 8% Si	400	1800
N	Fonte d'aluminium 8 - 13% Si	400	1500
N	Plastique	500	1500
N	Or, argent	200	750

$\emptyset D_1$ 0.10 - 1.00	$\emptyset D_1$ 1.00 - 2.00
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03
0.0005 - 0.005	0.005 - 0.03

DIXI 72420 - 70520 - 70320 - 72421

CONDITIONS DE COUPE

Matières à usiner		PCD	CVD	DIA ND / MDC	CBN
		Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]	Vc [m/min]
H	Acier à outils et fontes trempés				160 280
K	Fontes > 350 HB				160 280
N	Alliage de cuivre / bonne usinabilité (laiton – bronze)	200 1000	400 1200	400 800	
N	Alliage de cuivre / usinabilité difficile / Bronze à l'aluminium (CuAlFe) (Ampco)	100 1500	200 1700	300 700	
N	Alliage d'aluminium-alliage de magnésium	700 3000	400 1200	500 2000	
N	Alliage d'aluminium 4 - 8% Si	300 3500	400 1200	400 1800	
N	Fonte d'aluminium 8 - 13% Si	100 3000	200 900	400 1200	
N	Graphite	200 1000	400 1200		
N	Carbures et céramiques verts	200 1000	400 1200		
N	Plastique	500 2000	400 1200	500 1500	
N	Fibres de carbone	1000 3000	400 1200		
N	Or, argent	300 1000	400 1200	200 750	

fz [mm]	PCD -CVD-CBN		PCD -CVD-CBN		DIA ND / MDC
	ap [mm]	ae [mm]	ap [mm]	ae [mm]	ap + ae [mm]
0.10 - 0.15	$\leq 0.5 \times D$	$\leq 0.5 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	max. = 0.05
0.10 - 0.20	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.40	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.20	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.025 - 0.125	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.30	$\leq 1 \times D$	$\leq 1 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	
0.05 - 0.25	$\leq 0.6 \times D$	$\leq 0.6 \times D$	0.10 - 0.30	0.10 - 0.30	