

MICRO-TARAUDS HAUTE PERFORMANCE

HOCHLEISTUNGS
MIKRO-GEWINDEBOHRER

HIGH PERFORMANCE MICRO-TAPS



NIHS 06

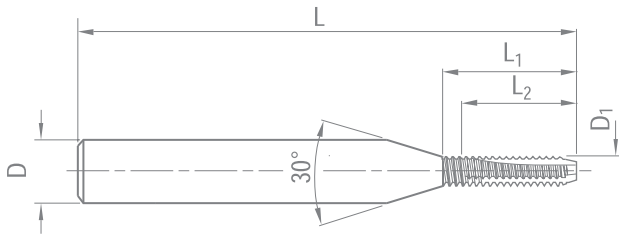


P. 280

ISO 513: P N



	Pas Steigung Pitch	Ø perç. laiton Bohr-Ø Messing Drill. Ø brass	Ø perç. acier Bohr-Ø Stahl Drill. Ø steel	D ₁	L ₁	L ₂	D _{h6}	L	Z	HM
S 0.50	0.125	0.41	0.43	0.516	4.0	3.5	2.0	32	3	■
S 0.60	0.15	0.49	0.51	0.616	4.5	4.0	2.0	32	3	■
S 0.70	0.175	0.57	0.59	0.726	4.5	4.0	2.0	32	3	■
S 0.80	0.20	0.65	0.67	0.826	5.0	4.0	2.0	32	3	■
S 0.90	0.225	0.73	0.75	0.926	5.0	4.0	2.0	32	3	■
S 1.00	0.25	0.81	0.83	1.026	5.0	4.0	2.0	32	3	■
S 1.20	0.25	1.01	1.03	1.226	6.0	5.0	2.0	32	3	■
S 1.40	0.30	1.16	1.18	1.436	6.0	5.0	20	32	3	■



n Vitesse de rotation [tr/min]
Drehzahl [U/min]
Rotation speed [rev/min]

500 - 2500