

Outils de précision en carbure monobloc et diamant

Enfin la solution
pour évacuer
vos copeaux

MICRO-TARAUDS NIHS

DIXI 1708

Hélice à droite
pour tirer
les copeaux

DIXI 1710

Hélice à gauche
pour pousser
les copeaux

NOUVEAUTÉ

DIXI POLYTOOL S.A.
Av. du Technicum 37
CH-2400 Le Locle

Tél. +41 (0)32 933 54 44
Fax +41 (0)32 931 89 16

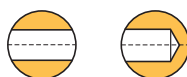
dixipoly@dixi.com

DIXI 1708

MICRO-TARAUDS,
HÉLICE À DROITE, COUPE À DROITE

Z = 3

NIHS
06



Acier < 600MPa	Acier > 600MPa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Titane, alliage de titane
Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu		

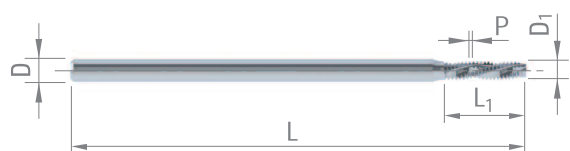
Ø nominal	Pas	D ₁	L ₁	D _{h6}	L	CARBURE
S 0.30	0.08	0.306	1.0	1.5	30	☐
S 0.35	0.09	0.356	1.5	1.5	30	☐
S 0.40	0.10	0.416	2.5	1.5	30	☐
S 0.50	0.125	0.516	3.5	1.5	30	☐
S 0.60	0.15	0.616	4.0	1.5	30	☐
S 0.70	0.175	0.726	4.0	1.5	30	☐
S 0.80	0.20	0.826	4.0	1.5	30	☐
S 0.90	0.225	0.926	4.0	1.5	30	☐
S 1.00	0.25	1.026	4.0	1.5	30	☐
S 1.20	0.25	1.226	5.0	1.5	30	☐
S 1.40	0.30	1.436	5.0	1.5	30	☐

DIXI 1710

MICRO-TARAUDS,
HÉLICE À GAUCHE, COUPE À DROITE

Z = 3

NIHS
06



Acier < 600MPa	Acier > 600MPa	Aciers fort. allié	Acier inox aust.	Titane, alliage de titane
Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu		

Ø nominal	Pas	D ₁	L ₁	D _{h6}	L	CARBURE
S 0.30	0.08	0.306	1.0	1.5	30	☐
S 0.35	0.09	0.356	1.5	1.5	30	☐
S 0.40	0.10	0.416	2.5	1.5	30	☐
S 0.50	0.125	0.516	3.5	1.5	30	☐
S 0.60	0.15	0.616	4.0	1.5	30	☐
S 0.70	0.175	0.726	4.0	1.5	30	☐
S 0.80	0.20	0.826	4.0	1.5	30	☐
S 0.90	0.225	0.926	4.0	1.5	30	☐
S 1.00	0.25	1.026	4.0	1.5	30	☐
S 1.20	0.25	1.226	5.0	1.5	30	☐
S 1.40	0.30	1.436	5.0	1.5	30	☐