

## MICRO-TARAUDS À REFOULER

Augmentez votre productivité  
en améliorant la qualité de vos filets!

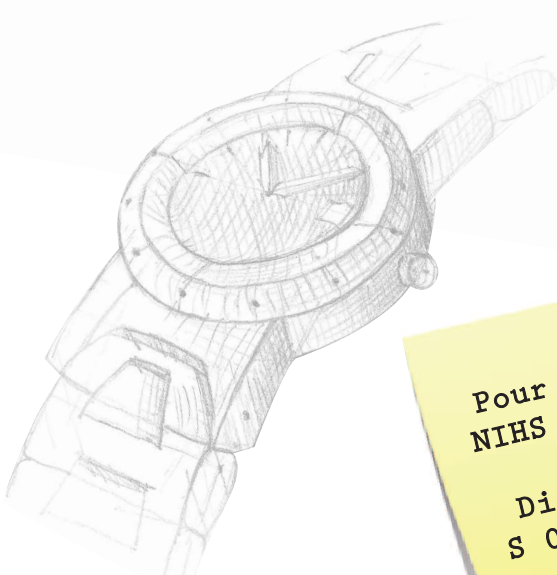
**NOUVEAUTÉ**

**DIXI 1716**

- Temps de cycle très court
- Durée de vie remarquable
- Réglage simple

**Géométrie idéale  
pour les alliages de cuivre  
(CuBe), aciers 20AP et 4C27A**

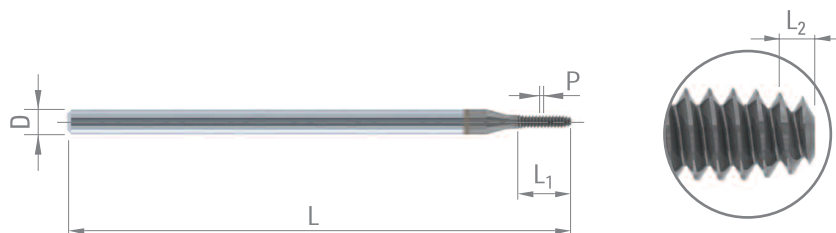
**Cône d'entrée  
court 2x Pas**



Pour les normes  
NIHS et métrique  
Disponible de  
S 0.40 à M 1.40

# DIXI 1716

## MICRO-TARAUDS À REFOULER



Acier + Pb	Acier faibl. allié	Alliage Cu Argent Or	Alliage Cu difficile	Alu
------------	--------------------	----------------------	----------------------	-----

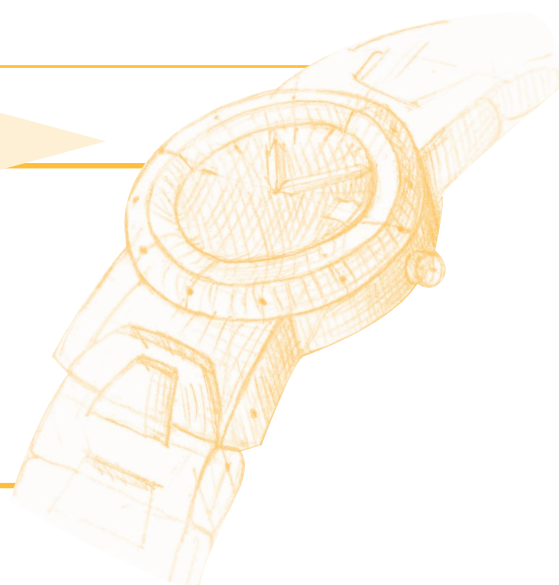
Ø nominal	Pas	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	DI-TOP
S 0.40	0.10	1.6	0.20	1.5	30	■
S 0.50	0.125	2.0	0.25	1.5	30	■
S 0.60	0.15	2.4	0.30	1.5	30	■
S 0.70	0.175	2.8	0.35	1.5	30	■
S 0.80	0.20	3.2	0.40	1.5	30	■
S 0.90	0.225	3.6	0.45	1.5	30	■
*M 1.00	0.25	4.0	0.50	1.5	30	■
*M 1.20	0.20	4.8	0.40	1.5	30	■
*M 1.20	0.25	4.8	0.50	1.5	30	■
*M 1.40	0.20	5.6	0.40	1.5	30	■
M 1.40	0.30	5.6	0.60	1.5	38	■

\* Les outils de M 1.00 à M 1.40 sont compatibles à la norme NIHS 06 S 1.00 à S 1.40

### Exemple d'usinage

#### DIXI 1716 S 0.90, pas 0.225

Matière	Acier 20AP	<b>Conditions de coupe</b>
Machine	Décolleteuse CNC	n 500 tr/min
Lubrification	Huile entière	
Usinage	Taraudage par refoulement	
Quantité	250'000 taraudages	



### DIXI POLYTOOL S.A.

Av. du Technicum 37  
CH-2400 Le Locle

Tél. +41 (0)32 933 54 44

Fax +41 (0)32 931 89 16

dixipoly@dixi.com